

VERMESSUNGSMASCHINEN UND SOFTWARETOOLS DER MESSTRONIK GMBH

taktile Messgeräte – Brückenmessmaschine/Gantry CMM

Gerät:	Leitz PMM 302010	Leitz PMM 603825
Messbereich X max (mm)	3.000	6.000
Messbereich Y max (mm)	2.000	3.800
Messbereich Z max (mm)	1.000	2.500, max. Überfahrhöhe des Bauteils 3.200
spezifische Längenmessabweichung	$2,5 + (L/250)$	$3,7 + (L/350)$
Werkstückgewicht max (kg)	6.000	25.000
Tastsystem, messend	LSP-S2	LSP-S2
max. Tastsystemgewicht (g) und max. horizontale Verlängerung (mm)	1.000 / 800	1.000 / 1.200
Software	Quindos 7	Quindos 7
Akkreditierungsbereich	ja	ja

taktile Messgeräte – schnelle und vielseitige Messungen

Gerät:	Leitz Reference XE 1076	Leitz Reference Xi 22129	B&S/Tesa XCEL 7107
Anzahl	1	1	3
Messbereich X max (mm)	1.000	2.200	700
Messbereich Y max (mm)	700	1.200	1.000
Messbereich Z max (mm)	600	900	700
4. Drehachse verfügbar	ja	ja	nein
spezifische Längenmessabweichung	1,4 + (L/350)	1,5 + (L/400)	2,1 + (L/280)
Werkstückgewicht max (kg)	600	2.500	600
Tastsystem, Dreh- / Schwenkeinheit	Hp-S-X1H mit Tesastar 2.5°	Hp-S-X1H mit Tesastar 7.5	Renishaw SP600 mit PH10 7.5°
max. Tastsystemgewicht (g) und max. Länge (mm)	33 g Axial 225 mm seitlich 50 mm	33 g Axial 225 mm seitlich 50 mm	30 g Axial 225 mm seitlich 50 mm
Software	Quindos 7	Quindos 7	Quindos 7
Akkreditierungsbereich	ja	ja	ja

hochgenaue Portalmessmaschinen & Verzahnungsmesszentren

Gerät:	Leitz PMM 866	Leitz PMM 241210	Leitz PMM-C 12107
Messbereich X max (mm)	800	2.400	1.200
Messbereich Y max (mm)	600	1.200	1.000
Messbereich Z max (mm)	600	1.000	700
4. Drehachse verfügbar	ja	nein	nein
spezifische Längenmessabweichung	0,6 (+L/300)	1,3v (+L/400)	0,9 (+L/400)
Werkstückgewicht max (kg)	800	3.000	1.200
Tastsystem, messend	LSP-S4	LSP-S2	LSP-S2
max. Tastsystemgewicht (g) + max. horizontale Verlängerung (mm)	1.000 / 800	1.000 / 800	1.000 / 800
Software	Quindos 7	Quindos 7	Quindos 7
Akkreditierungsbereich	ja	nein	ja

optisch/taktile Messgeräte - Multisensorsysteme

Gerät:	Werth ScopeCheck MB	Werth Profilprojektor	Leitz UMS 432	Leitz Libra
Anzahl	1	1	3	5
Messbereich X max (mm)	500	250	400	250
Messbereich Y max (mm)	500	150	300	150
Messbereich Z max (mm)	300	--	200	150
4. Drehachse verfügbar	ja	nein	nein	nein
spezifische Längenmessabweichung	1,4 + (L/350)	1,5 + (L/400)	2,1 + (L/280)	1,8 + (L/200)
Werkstückgewicht max (kg)	400	20	120	20
Tastsystem	Renishaw SP25°	--	Renishaw TP 20	--
Software	Winwerth V8.34	Winwerth 6	Quindos 5	Quindos 3
Akkreditierungsbereich	ja	nein	ja	nein

Computertomografen

Gerät:	Werth Tomoscope S	Gerät:	Werth Tomoscope XL NC
Probenhöhe (mm)	220	Probenhöhe:	900
Probendurchmesser (mm)	150	Probendurchmesser (mm)	60 - 800 mm650
Strahlenquelle	190 kV 80 Watt Transmissionsröhre	Strahlenquelle	300 kV 80 Watt Transmissionsröhre (nanofocus)
Detektor	1000 x 1000 Pixel	Detektor	2000 x 2000 Pixel 300 mm "Im-Bild"
spezifische Längenmessabweichung	$3,2 + (L/70)$	spezifische Längenmessabweichung	$4,5 + (L/75)$
Werkstückgewicht max (kg)	7	Werkstückgewicht max (kg)	unbegrenzt75
Software	Wartungsvertrag - aktuell	Software	Wartungsvertrag - aktuell
Akkreditierungsbereich	nein	Akkreditierungsbereich	nein

Analyse-Software

Software:	Anzahl Arbeitsplätze	Lizenzumfang	Rohdaten	Einsatzgebiete
Winwerth	5	Volumenschnittsensor	ASCII, STL und Voxelvolumen	Bemusterung/Messtechnik
Quindos 3D Reshaper	3	Verzahnung, Sondergeometrien	STL	Bemusterung/Messtechnik
Polyworks	1	ImInspect	STL, ASC	Erstellen von Falschfarbenbildern, Schnittdarstellung
VG Studio MAX (Volume Graphics)	1	Defektanalyse	REK, DICOM, VGL	Lunkeranalyse und Analyse von Voxelvolumen

Softwarepakete für Reverse Engineering

Software:	Anzahl Arbeitsplätze	Einsatzgebiete
Rapidform	1	STL Bearbeitung und Flächenrückführung, Rapid Surfacing
Geomagic	1	STL Bearbeitung und Flächenrückführung, Rapid Surfacing
Imageware Surfacar	1	Punktwolkenbearbeitung, Werkzeugkorrektur, Flächenmodellierung
Stargear	1	Auslegung & Simulation von Verzahnungen und Getriebesätzen
Siemens NX	1	Parametrisches CAD-Programm zur Konstruktion von Volumenmodellen